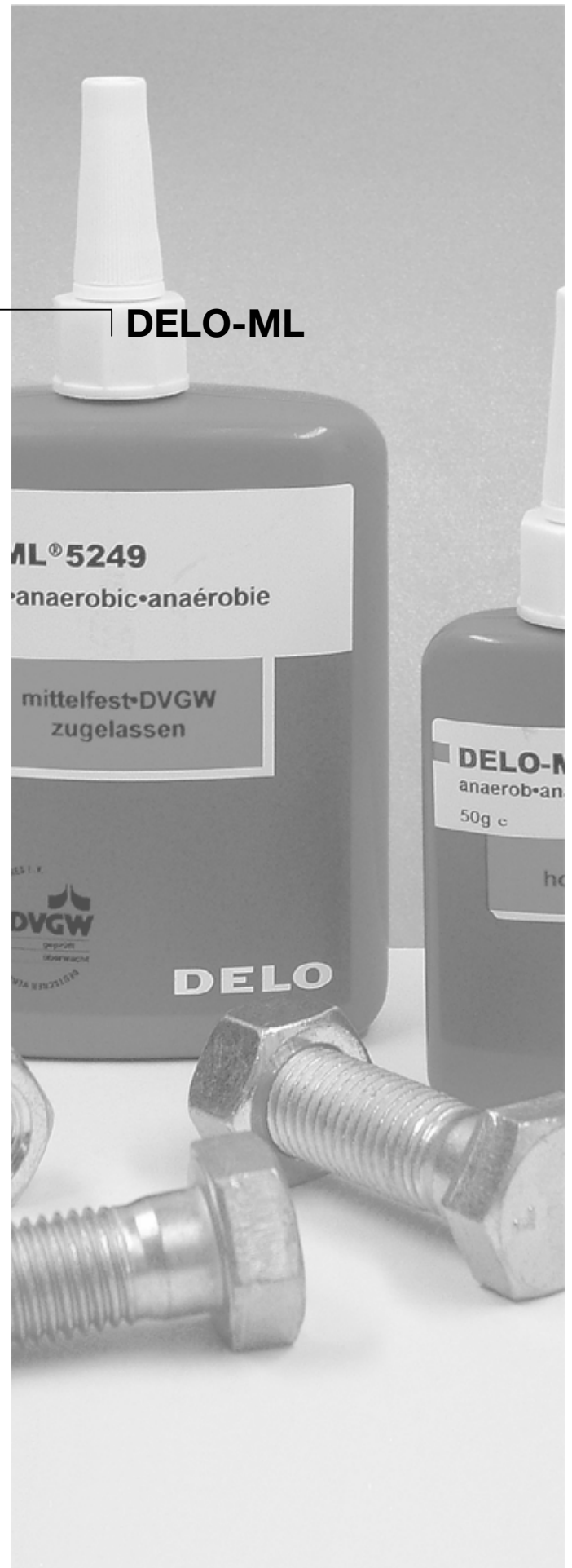


DELO

Anaerobe Klebstoffe und Dichtungsmassen

DELO-ML



**Gebrauchsanweisung &
Allgemeine Hinweise
zur Produktgruppe**

Einsatzbereiche

DELO-ML sind flüssige, einkomponentige Klebstoffe und Dichtungsmittel, die unter Luftabschluss bei gleichzeitigem Metallkontakt aushärten. Sie sind besonders für metallische Bauteile geeignet. Die Verklebung von Kunststoffen ist nur bedingt bzw. unter Verwendung eines Aktivators möglich.

DELO-ML ist die geeignete Produktgruppe zum:

- formschlüssigen Verbinden rotationssymmetrischer Füge­teile → Befestigen
- Sichern von Schrauben → Schraubensichern
- Dichten von Rohr-, Schraub- und Flanschverbindungen → Flächen-, Gewindedichten

Durch das Ausfüllen des gesamten Fügespalt­es mit Klebstoff wird zusätzlich ein optimaler Korrosionsschutz erzielt.

Die verschiedenen ML-Typen

- niedrigfest (gelb),
- mittelfest (blau),
- hochfest (grün) und
- warmfest (rot)

kann man aufgrund ihrer Farbe leicht voneinander unterscheiden.

Vorbereitung der Füge­teile

Zur Erzielung optimaler Verbundfestigkeit müssen die Kontaktflächen frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Hier stehen unsere Reiniger DELOTHEN zur Verfügung. Nähere Hinweise entnehmen Sie bitte der Technischen Information DELOTHEN Reiniger.

Nach der Reinigung kann eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Werkstück durch eine Oberflächenvorbehandlung erreicht werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Informationsschrift Oberflächenvorbehandlung.

Die Eignung und die Festigkeit des Klebstoffes sind an Original-Bauteilen unter anwendungsspezifischen Bedingungen zu verifizieren. DELO-ML 5327 kann nach kundenspezifischen Tests auch auf verölten Flächen eingesetzt werden.

Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können je nach Lieferform von Hand direkt aus dem Gebinde oder geräteunterstützt mittels Dosiergeräten DELOMAT verarbeitet werden. Die Klebstoffauftragung erfolgt meist nur auf ein Füge­teil. Beidseitige Klebstoffauftragung ist möglich.

Es ist darauf zu achten, dass der gesamte Füg­espalt über die gesamte Füge­fläche vollständig mit DELO-ML gefüllt ist. So werden Lufteinschlüsse vermieden, die die vollständige Aushärtung des Produk­tes verhindern können. Zur Schraubensicherung und Abdichtung ist der Klebstoff auf alle Gewindegänge, die nach der Montage im Eingriff stehen, aufzutragen.

Bei Sacklöchern ist eine ausreichende Menge stets in den Grund der Bohrung zu dosieren, damit die Luft in der Bohrung nach außen entweichen kann. Bei der Montage verteilt sich der Klebstoff durch die Radial- und Axialbewegung der Schraube bzw. des Bolzens im gesamten Füg­espalt. Bei raupenförmiger Klebstoffauftragung, zur anschließenden flächigen Verteilung durch den Füg­edruck, ist auf eine „offene“ Raupenführung zu achten. D. h. die Raupen sind so zu legen, dass beim Fügen der Klebstoff die Luft vollständig nach außen drängt und nicht eingeschlossen wird. Beim Einsatz als Flächendichtung hat sich die Verwendung von kurz­felligen Rollen bewährt. Die Rolle muss vollständig getränkt werden, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

Aktivatoren

DELO-TOP wird zum Verkürzen der Aushärtungszeit bei metallischen Werkstoffen bzw. zum Erlangen der normalen Aushärtungszeit bei Nichtmetallen eingesetzt. (Hinweis: Die Festigkeit von hochfesten anaeroben Klebstoffen wird durch den Zusatz von DELO-TOP auf mittelfestes Niveau erniedrigt.)

1. DELO-TOP zu DELO-ML im Verhältnis 1 : 1 bis 1 : 3 mischen.
2. Durch Schütteln gut mischen. Bei zähflüssigen Produkten empfiehlt sich ein Mischen der Komponenten in einem separaten Gefäß.
3. Das fertige Gemisch kann wie DELO-ML verarbeitet werden.

Achtung: die Lagerstabilität des Gemisches ist wesentlich geringer als die von DELO-ML, es sollte nicht mehr als eine dem Tagesbedarf entsprechende Menge vorbereitet werden.

DELO-QUICK wird zur beschleunigten Aushärtung von DELO-ML auf Metallen und auf passiven Metalloberflächen (verzinkt, chromatisiert, cadmiert, etc.) verwendet.

1. DELO-QUICK auf eine Klebfläche auftragen.
2. Ablüften lassen.
3. DELO-ML auf die andere Klebfläche auftragen.
4. Fügen.

Durch Bürsten der Fügeiteile mit einer Messing- oder Kupferbürste kann man ebenfalls die Aushärtung beschleunigen, bzw. die Festigkeit von DELO-ML auf inaktiven Metalloberflächen erhöhen.

Aushärtung

Die Aushärtung findet durch Luftabschluss unter der katalytischen Wirkung von Metallionen statt. Sie kann durch Wärme und/oder DELO-QUICK für ML beschleunigt werden.

Anaerob-lichthärtende Produkte können unabhängig voneinander sowohl anaerob als auch durch Licht der geeigneten Wellenlänge ausgehärtet werden.

Die detaillierten, produktspezifischen Hinweise zur Verarbeitung des jeweiligen Produktes entnehmen Sie bitte dem entsprechenden technischen Datenblatt.

Hinweise und Ratschläge zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerung

Im ungeöffneten Gebinde.

Kühle Lagerung ist empfehlenswert.

Lagerstabilität: siehe Technisches Datenblatt.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Falls noch Fragen offen sind

Bitte kontaktieren Sie uns.

DELO

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1 · D-86949 Windach
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de
www.DELO.de